

## Neue Papiermaschine bei Fripa - Transport- und Palettierertechnik erneut von Langhammer

Bei der Fripa Papierfabrik Albert Friedrich KG in Miltenberg wurde in diesem Jahr eine weitere Papiermaschine in Betrieb genommen sowie eine weitere Toilettenpapierverarbeitungsline installiert. Als Lieferant für die anspruchsvolle Transport- und Palettierertechnik hat sich Fripa erneut für Langhammer Maschinenbau entschieden. Die größte Herausforderung bestand darin, die Anlage während des laufenden Betriebs zu installieren und Produktionsstörungen auf ein Minimum zu reduzieren. Das Herzstück der Anlage ist unser Palettierer PA10 – der leistungsfähigste Palettierer für Tissueprodukte am Markt. Der Röllchentransport ist mit einem Spurenverteiler vom Typ SV3 ausgerüstet. Der mit Servotechnik ausgestattete Verteiler garantiert einen schnellen und vor allem schonenden Spurwechsel. Somit sind Beschädigungen des hochwertigen Produktes ausgeschlossen.



### Neueste Entwicklung - Zuführung ZF50 Erstmals installiert bei Metsä Tissue in Kreuzau

Sehr leistungsfähig, extrem Platz sparend, Einsatz modernster Servotechnologie, wartungsfreie Zahnriemen-Antriebe, wartungsfreundliche Modulbauweise, Frequenzumrichter direkt an der Maschine, dezentrale Installation – das sind die Vorteile unserer neuesten Entwicklung ZF50. Dieses Modul wurde speziell für den PA8 entwickelt und bei Metsä Tissue in Kreuzau – einer der führenden Hersteller von Tissueprodukten in Europa – erfolgreich installiert. Bedingt durch höchste Flexibilität kann die ZF50 sowohl Klein- als auch Großgebilde in allen am Markt bekannten Formaten verarbeiten. Mit einer baugleichen zweiten Zuführung kann der Palettierer bis zu **200 Pakete/Min.** palettieren. Kein anderes Palettiersystem am Markt erreicht diese Leistung auf nur ca. 25 m<sup>2</sup> Grundfläche. Auch existierende Maschinen wie PA5 und PA6 können mit dieser Zuführung ausgerüstet werden.



*“Wir haben uns in dieser anspruchsvollen Anbindungs- und Palettierungsaufgabe wieder für die Firma Langhammer entschieden.*

*In den letzten Jahren hatten wir immer wieder schwierige Aufgabenstellungen, Neuinstallationen und Umbauten - häufig bei laufendem Betrieb - durchzuführen.*

*Diese Herausforderungen wurden dank der hohen Kompetenz und Flexibilität der Langhammer-Mitarbeiter überzeugend gelöst. Wir freuen uns, hier einen innovativen Partner gefunden zu haben, mit dem die Zusammenarbeit stets zu produktiven Ergebnissen geführt hat.”*

Andreas Noack  
Geschäftsführer der Fripa Papierfabrik Albert Friedrich KG



### Persönliches aus Eisenberg und Freiberg

#### Geburten

Am 26.07.2008 um 03.00 Uhr erblickte die kleine **Vivien** (3.470 g / 51,5 cm) das Licht der Welt. Über die neue Erdenbürgerin freuen sich ganz besonders ihre Schwester Amelie sowie die stolzen Eltern **Daniela und Michael Eymann**. Herzlichen Glückwunsch!

#### Geburtstage

Vier Kollegen feierten ihren 40sten:

Am 25.04. unser Computer-Spezialist **Frank Schwarzer**, am 23.05.

**Rico Lempe** und am 08.08. **Ronny Neubert**, unsere Freiburger Kollegen im Zusammenbau. Am 21.08. komplettierte unser stellver-



Frank Schwarzer



Rico Lempe



Ronny Neubert

tretender Betriebsratsvorsitzender **Thorsten Hoppe** das Quartett.

Seinen 50sten durfte **Ewald Schimmelpfennig** am 07.09. feiern und

**Richard Majdecki** freute sich am 18.05. über seinen 60sten.

Den Geburtstagskindern wünschen wir alles

Gute und bleibende Gesundheit.



Thorsten Hoppe



Ewald Schimmelpfennig



Patrick Partenheimer



Heiko Maué

#### Hochzeiten

Am 10.05.08 gab unsere Zahlenfee **Iris Vogelgesang** (allen bekannt als Frau Hess) ihrem Mann Wilfried ganz still und heimlich das Ja-Wort. Alles Gute für die gemeinsame Zukunft und die herzlichsten Glückwünsche von der gesamten Belegschaft.

### BASF-Lauf

Am **25.06.08** fand der BASF-FirmenCup mit ca. 9000 Läufern bei tropischen Temperaturen statt. Unsere 6 Teilnehmer präsentierten sich gut gelaunt und freuten sich über die schöne Atmosphäre.



Richard Majdecki



Ruth Kesselring



Silvia Spatz-Bertleff



Andrea Hartmann



Rainer Klos



Stephan Hassert

#### Jubilare

Mitarbeiter tragen zum Erfolg eines Unternehmens bei.

Wir sind stolz, immer wieder über langjährige Mitarbeiter in unserem Unternehmen berichten zu können und möchten uns ganz herzlich für diese Treue bedanken.

Wir freuen uns auf noch viele erfolgreiche Jahre der Zusammenarbeit.

#### 10 Jahre:

**Patrick Partenheimer** am 15.07. und **Heiko Maué** am 01.09.

#### 20 Jahre:

**Andrea Hartmann** am 01.09.

#### 25 Jahre:

**Ruth Kesselring** und **Silvia Spatz-Bertleff** am 01.04., **Rainer Klos** am 27.04. und **Stephan Hassert** am 01.08.



## Todesfall

Am 29. August 2008 verstarb im Alter von 50 Jahren nach langer und schwerer Krankheit unser Mitarbeiter **Rüdiger Baade**, der seit 28.05.1978 bei uns beschäftigt war. Wir sind stolz, dass er mehr als 30 Jahre für unser Unternehmen tätig war und blicken gerne auf die gemeinsame Zusammenarbeit zurück. Wir lernten ihn als pflichtbewussten Mitarbeiter und Betriebsratsvorsitzenden kennen. Trotz seiner schweren Krankheit hat er niemals den Mut verloren und immer das positive Denken in den Vordergrund gestellt. Wir trauern um einen geschätzten Menschen und Kollegen.

## Von Kunden und Anwendungen

### KST3 Kistenstapler und Entstapler jetzt in einem Gerät

Endlich ist sie da: die Maschine, die vorwärts und rückwärts arbeitet. Viele Kunden haben uns danach gefragt, ob wir nicht einen Kistenstapler haben, der von oben nach unten arbeitet, oder einen Entstapler, der seine Kisten gleich oben abgibt. Das spart Steigbänder und Senkrechtförderer. Außerdem sollte die Maschine alle Kistenhöhen wild gemischt in einem Stapel verarbeiten können. Die Lösung war nach langer Überlegung gefunden: Die Maschine besteht aus einer Liftkonstruktion und einer Vereinzlungsrolle. Der Stapel wird sozusagen fast kontinuierlich „abgerollt“. Beim Stapeln läuft die Rolle einfach rückwärts und befördert die Kisten auf die Stapelplattform. Die ersten 3 Maschinen sind nun bei unserem Kunden Stangengrüner Mühlenbäckerei AG in Lengenfeld erfolgreich in Betrieb gegangen.



### Senkrechtförderer jetzt auch mit geschlossener Plattform

Für unsere Kunden aus der Lebensmittelindustrie haben wir eine neue Plattform entwickelt, die aus geschlossenen Kunststoffplatten besteht. Der Vorteil daran ist, dass beim Transport von offenen Kartons keine Schmutzpartikel oder andere Dinge in die unteren Kartons hineinfallen können.



## Aus Unternehmen und Umfeld

### Repräsentanz Valencia (Spanien) eröffnet



Nach langer Vorbereitung ist es jetzt soweit. Die Langhammer Maschinenbau GmbH hat zum 01.07.2008 eine Repräsentanz in Valencia eröffnet. „Näher am Kunden“ heißt die Devise.

Unser spanischer Mitarbeiter Alfonso Pérez Orihuela hat an der TH Málaga und an der RWTH Aachen Maschinenbau studiert und wurde bei Langhammer in Deutschland umfangreich geschult. Jetzt ist er der Leiter der Repräsentanz.

Sie erreichen die Repräsentanz unter:

Langhammer Maschinenbau GmbH  
 Representación España  
 Sr. Alfonso Pérez Orihuela  
 Director Sucursal Española

Calle Vicente Brull nº 1 Bis - Pta. 2  
 E-46011 Valencia – España  
 Telefon: +34 961 10 16 25  
 Telefax: +34 963 67 61 57  
 E-Mail: a.perez@langhammer.de



## Messerückblick

Großes Interesse zeigten die Besucher an unseren Messeständen auf der **LOGIMAT** in Stuttgart, der **intec** in Leipzig sowie der **Europain** in Paris. Über den ersten gemeinsamen Messeauftritt mit Winkler + Dünnebier bei der **interpack** in Düsseldorf können wir positive Bilanz ziehen. Die große Besucherzahl konnte sich von der Zusammengehörigkeit der beiden Firmen und den daraus resultierenden Vorteilen für unsere Kunden sowie unseren ständig weiter entwickelten Qualitätsprodukten überzeugen.  
Foto: interpack

## Auftragsbearbeitung

### Mechanik, Hardware und Software rücken näher zusammen

Unsere Anlagen vereinen alles: Mechanik, Hardware und Software. Es war daher an der Zeit, dass auch die Mitarbeiter dieser Bereiche bei der Auftragsbearbeitung kurze Wege haben. So sind wir noch schneller in der Lage, auf die Wünsche unserer Kunden zu reagieren. Wir freuen uns über den Abschluss des Umzuges und gratulieren Werksleiter Thomas Lommel mit den neuen Teamleitern Jürgen Herold (Mechanik + Dokumentation), Adolf Lorentz (Hardware) und Berthold Klein (Software).



## Neue Geschäftsführer bei Langhammer

Am 01. Mai 2008 wurden Enrico Pes, verantwortlich für die kaufmännische Leitung und Georg Schmitt, verantwortlich für die technische Leitung zu Geschäftsführern berufen.



Enrico Pes



Georg Schmitt

## Langhammer wird gefeiert!

Auf eigenen Wunsch schied der Firmengründer Heinrich Langhammer am 01. Mai 2008 aus der Geschäftsführung aus. Mit einem Fest am 04. Juli wurde Herr Langhammer verabschiedet. Wir hoffen, dass dieser schöne Abend ihm noch lange in Erinnerung bleibt.



## Impressum

**Langhammer Maschinenbau GmbH**  
Siemensstr. 2 - 67304 Eisenberg/Pfalz  
Tel. +49(0) 63 51 / 900 - 0 Fax 900 - 180  
email: eisenberg@langhammer.de

Am Junger Löwe Schacht 7  
09599 Freiberg/Sachsen  
Tel. +49(0) 37 31 / 67 00 - 0 Fax 67 00 - 18  
email: freiberg@langhammer.de  
Internet: <http://www.langhammer.de>

Redaktion: Sylvia Marschall  
Gestaltung: Max Weremchuk