

Juli 2009

## Neues Bedienkonzept, das Maßstäbe setzt

Seit mehr als 12 Jahren gehört bei W+D-Langhammer die computergestützte grafische Benutzerschnittstelle (MMS = "Mensch-Maschine-Schnittstelle") mit Touchpanel zum Standard. Um der zunehmenden Globalisierung der Märkte sowie der veränderten kulturellen und sozialen Aspekte der Gesellschaft und somit des Bedienpersonals Rechnung zu tragen, haben wir eine komplett neue Bedienoberfläche entwickelt. Ziel war ein branchenunabhängiges und interkulturelles User Interface Design für größtmögliche Bedienerfreundlichkeit. Zu diesem Zweck wurde das Design der MMS internationalisiert und neutralisiert, um eine allgemein kompatible Plattform zu schaffen. Bei der Individualisierung der Bedienung auf den entsprechenden Kulturkreis und/oder die jeweilige Branche sind alle relevanten Parameter ohne Veränderungen am Grundlayout der MMS integrierbar.

Unsere bereits sehr einfach zu handhabende Bedienoberfläche wurde dabei zu einem dynamischen Bedienkonzept mit automatischer Anpassung der Eingabemasken weiterentwickelt.

Das gesamte Design der MMS ist klar



Karlheinz Stollhof und Sascha Hirschner: die "Väter" der neuen Bedienung

strukturiert mit konsequent umgesetztem Farb- und Bedienlayout, intuitiv mit einem noch geringeren Schulungsaufwand bedienbar.

Sämtliche Interaktionselemente sind als symbolisch-bildliche Metaphern ausgebildet und ermöglichen eine klare Zuordnung auch ohne zusätzliche Beschreibungstexte.

Das Layout der MMS legt den Fokus auf ei-

ne benutzerorientierte Oberflächengestaltung (UCD – User Centered Design), orientiert sich stark an gängiger Computersoftware und bedient sich größtenteils allgemein bekannter und teils durch ISO/IEC Normen standardisierter Icons.

Mit der Entwicklung dieses hochmodernen Bedienkonzeptes ist es W+D-Langhammer wieder einmal gelungen, neue Maßstäbe zu setzen.



## PA81 + ZF52R = Die Formel für Geschwindigkeit Katlenburger Kellerei bestellt Kartonpalettierung

Die Katlenburger Kellerei Dr. Demuth GmbH & Co. KG im niedersächsischen Katlenburg verarbeitet als familiengeführtes Unternehmen bereits in der 3. Generation Säfte zu Fruchtweinen und Cocktails und ist mittlerweile Europas größte Fruchtweinkellerei. Um der stetig wachsenden Nachfrage vor allem auf den Exportmärkten zu entsprechen, wurde der Betrieb in den letzten Jahren immer wieder erweitert und technisch auf den neuesten Stand gebracht.

Für die vorhandene Abfülllinie Nr. 2 hat Katlenburger jetzt bei W+D-Langhammer eine moderne Hochleistungspalettierung bestellt, die wir bis Ende September realisieren werden.

Wir liefern einen Lagenpalettierer PA81, der als Bindeglied zwischen der Verpackungsmaschine und dem ebenfalls vorhandenen Stretcher integriert wird. Neben der hohen Verarbeitungsgeschwindigkeit und der präzisen Arbeitsweise zeichnet sich der PA81 durch seinen geringen

Platzbedarf aus, der die nachträgliche Integration in bestehende Produktionslinien erleichtert. Durch die modulare Bauweise ist der Palettierer zudem problemlos an die jeweiligen Anforderungen anpassbar. In Kombination mit der Zuführung ZF52R erreicht der PA81 eine hohe Stückleistung von bis zu 30 Kartons pro Minute. So kommen die Katlenburger-Produkte künftig noch schneller zum Kunden. Zum Lieferumfang gehören außerdem ein Senkrechtförderer in S-Form, ein Leerpalettenmagazin und ein Palettenverdoppler PAV62, eingebunden in ein Karton- und Palettentransportsystem aus W+D-Langhammer-Standardkomponenten.



### Da geht's um die Wurst Unilever Roboterpalettierung

In ihrem Werk in Ansbach realisiert die Firma Unilever Deutschland eine zentrale Palettierung für die beliebten BiFi Mini-Salamis. Da das Projekt in zwei Bauabschnitten umgesetzt werden soll, musste die Anlage im Hinblick auf die geplante Erweiterung sehr flexibel konzipiert werden. Unilever setzt für diese Aufgabe erneut auf Palettierertechnik von W+D-Langhammer, wobei man im Hause Unilever betont, dass die sehr guten Er-

fahrungen des Schwesterwerks in Auerbach mit zu dieser Entscheidung beigetragen haben.

Im ersten Bauabschnitt palettiert ein Knickarmroboter Trays von drei ankommenden Linien und legt automatisch Zwischenlagen auf, wobei verschiedene Palettentypen zum Einsatz kommen. Die Leerpalettenzuführung über Verfahrwegen sowie der Vollpalettentransport zum Stretcher sind ebenfalls im Auftragsumfang enthalten und bereits für die geplante Erweiterung ausgelegt.

In einem geplanten zweiten Bauabschnitt soll ein weiterer Palettierroboter mit Anbindung an zwei zusätzliche Produktionslinien integriert werden.

## Messen



Tissue World

Vom **23. bis zum 26. März** fand in **Nizza** zum neunten Mal die **Tissue World** statt. Ein Novum für W+D-Langhammer war dieses Jahr der gemeinsame Messestand mit den KPL-Tissueunternehmen. Trotz der Finanz- und Wirtschaftskrise war diese wichtigste Messe für die Tissueindustrie gut besucht, und auch wir konnten uns über zahlreiche neue Kundenkontakte freuen.

Bei der anschließenden **"Printemps in Lucca!"**, einer Open House Veranstaltung bei Fabio Perini S.p.A., wurde den Gästen der neue Ansatz in der Tissueverarbeitung demonstriert. Der Fokus lag dabei auf den Themen Produkttechnologie, Umweltverträglichkeit und dem Maschinenbediener als Hauptzielgruppe für Innovationen. Nach diesem ersten gemeinsamen Messeauftritt lässt

sich für uns ein durchweg positives Fazit ziehen. Durch die Kooperation mit den anderen KPL-Tissueunternehmen sehen wir in der Tissue verarbeitenden Branche für die Zukunft noch mehr Potenzial für unsere Transport- und Palettiersysteme.

Ein großer Erfolg war auch die Teilnahme von W+D-Langhammer an der **Hispack in Barcelona** vom **11. – 15. Mai**. Unser Portalroboter PRO 03, der live in Aktion zu sehen war, beeindruckte viele Messebesucher ebenso wie die Tatsache, dass wir mittlerweile mit einem eigenen Verkaufsbüro in Spanien vertreten sind. So können wir unsere Kunden besser betreuen und die interessanten Anfragen, die uns auf der Messe erreicht haben, direkt vor Ort bearbeiten.



Hispack



### W+D-Langhammer GmbH

**Eisenberg Plant**  
Siemensstraße 2  
67304 Eisenberg - Germany  
Tel.: +49 (0)6351 900-0  
Fax: +49 (0)6351 900-180  
E-Mail: [eisenberg@langhammer.de](mailto:eisenberg@langhammer.de)  
[www.langhammer.de](http://www.langhammer.de)

**Freiberg Plant**  
Am Junger Löwe Schacht 7  
09599 Freiberg/Sachsen - Germany  
Tel.: +49 (0)3731 6700-0  
Fax: +49 (0)3731 6700-18  
E-Mail: [freiberg@langhammer.de](mailto:freiberg@langhammer.de)  
[www.langhammer.de](http://www.langhammer.de)

**German Office North**  
Tegelberg 31A  
24576 Bad Bramstedt - Germany  
Tel.: +49 (0)4192 81965-50  
Fax: +49 (0)4192 81965-52  
E-Mail: [kontakt@langhammer.de](mailto:kontakt@langhammer.de)  
[www.langhammer.de](http://www.langhammer.de)

**Office Spain**  
Calle Vicente Brull n° 1 Bis - Pta. 2  
46011 Valencia - España  
Tel.: +34 961101625  
Fax: +34 963676157  
E-Mail: [kontakt@langhammer.de](mailto:kontakt@langhammer.de)  
[www.langhammer.de](http://www.langhammer.de)