

Neue Papiermaschine bei Fripa - Transport- und Palettierertechnik erneut von Langhammer

Bei der Fripa Papierfabrik Albert Friedrich KG in Miltenberg wurde in diesem Jahr eine weitere Papiermaschine in Betrieb genommen sowie eine weitere Toilettenpapierverarbeitungsline installiert. Als Lieferant für die anspruchsvolle Transport- und Palettierertechnik hat sich Fripa erneut für Langhammer Maschinenbau entschieden. Die größte Herausforderung bestand darin, die Anlage während des laufenden Betriebs zu installieren und Produktionsstörungen auf ein Minimum zu reduzieren. Das Herzstück der Anlage ist unser Palettierer PA10 – der leistungsfähigste Palettierer für Tissueprodukte am Markt. Der Röllchentransport ist mit einem Spurenverteiler vom Typ SV3 ausgerüstet. Der mit Servotechnik ausgestattete Verteiler garantiert einen schnellen und vor allem schonenden Spurwechsel. Somit sind Beschädigungen des hochwertigen Produktes ausgeschlossen.



Neueste Entwicklung - Zuführung ZF50 Erstmals installiert bei Metsä Tissue in Kreuzau

Sehr leistungsfähig, extrem Platz sparend, Einsatz modernster Servotechnologie, wartungsfreie Zahnriemen-Antriebe, wartungsfreundliche Modulbauweise, Frequenzumrichter direkt an der Maschine, dezentrale Installation – das sind die Vorteile unserer neuesten Entwicklung ZF50. Dieses Modul wurde speziell für den PA8 entwickelt und bei Metsä Tissue in Kreuzau – einer der führenden Hersteller von Tissueprodukten in Europa – erfolgreich installiert. Bedingt durch höchste Flexibilität kann die ZF50 sowohl Klein- als auch Großgebilde in allen am Markt bekannten Formaten verarbeiten. Mit einer baugleichen zweiten Zuführung kann der Palettierer bis zu **200 Pakete/Min.** palettieren. Kein anderes Palettiersystem am Markt erreicht diese Leistung auf nur ca. 25 m² Grundfläche. Auch existierende Maschinen wie PA5 und PA6 können mit dieser Zuführung ausgerüstet werden.



“Wir haben uns in dieser anspruchsvollen Anbindungs- und Palettierungsaufgabe wieder für die Firma Langhammer entschieden.

In den letzten Jahren hatten wir immer wieder schwierige Aufgabenstellungen, Neuinstallationen und Umbauten - häufig bei laufendem Betrieb - durchzuführen.

Diese Herausforderungen wurden dank der hohen Kompetenz und Flexibilität der Langhammer-Mitarbeiter überzeugend gelöst. Wir freuen uns, hier einen innovativen Partner gefunden zu haben, mit dem die Zusammenarbeit stets zu produktiven Ergebnissen geführt hat.”

Andreas Noack
Geschäftsführer der Fripa Papierfabrik Albert Friedrich KG

